

**NEU
NEW**

VHM-MIKRO-SCHAFTFRÄSER

Eine neue Generation Fräser in der Qualitäts-Linie von ZECHA

SOLID CARBIDE MICRO END MILL CUTTER

A new generation of quality line mill cutters from ZECHA



Mikrofräser

Mit den neuen VHM Fräser-Serien 535 und 536 bietet ZECHA Werkzeugen für die allgemeine Mikrobearbeitung.

Im Einsatz erreichen Sie eine hohe Wirtschaftlichkeit durch verbesserte Standzeit, maximale Schnittleistung und sehr guten Oberflächen am Werkstück.

Auch bei den Durchmesser-, Form- und Rundlaufgenauigkeit erfüllen die Fräser die hohen Qualitätsrichtlinien der Anwender.

Durch detaillierte Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse ist jedes Werkzeug über die Lebensnummer seitlich am Schaftende eindeutig identifizierbar und auch nach Jahren exakt reproduzierbar.

Micro mill cutters

With its new solid carbide mill cutters in the series 535 and 536, ZECHA is providing tools for general micro-processing.

The improved life cycle, maximum cutting performance and very good surface finishes on the workpiece, all add up to high efficiency in use.

As regards precision in diameter, contour and concentricity, the mill cutters fulfil the high quality standards of the user.

Detailed recording of all work processes means that every tool can be unambiguously identified via the tool number on the side end of the shaft and reproduced exactly many years later.

TECHNISCHE DATEN Serie 536 B2:

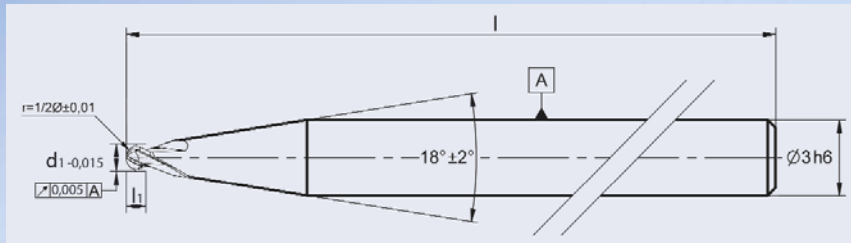
VHM-Mikro-Kugelfräser

- HM-Sorte: EZ 61
- Mit Zentrumschnitt
- Feingeschliffene, polierte Schneiden und Spankammern
- Extra kurz für maximale Stabilität

TECHNICAL SPECIFICATIONS Series 536 B2:

Solid carbide ball nose end mill

- Carbide grade: EZ 61
- With centre cut
- Tools with polished cutting edges and flutes
- Extremely short for maximum stability



536.B2 unbeschichtet 536.B2 uncoated	536.B2 BCR mit BCR-Beschichtung 536.B2 BCR with BCR coating	d1	r	l1	d	l	Z
536.B2.050.038	536.B2.050.038BCR	0,5	0,25	0,38	3,0	38	2
536.B2.060.045	536.B2.060.045BCR	0,6	0,30	0,45	3,0	38	2
536.B2.070.055	536.B2.070.055BCR	0,7	0,35	0,55	3,0	38	2
536.B2.080.060	536.B2.080.060BCR	0,8	0,40	0,60	3,0	38	2
536.B2.090.068	536.B2.090.068BCR	0,9	0,45	0,68	3,0	38	2
536.B2.100.075	536.B2.100.075BCR	1,0	0,50	0,75	3,0	38	2
536.B2.150.113	536.B2.150.113BCR	1,5	0,75	1,13	3,0	38	2
536.B2.200.150	536.B2.200.150BCR	2,0	1,00	1,50	3,0	38	2
536.B2.250.188	536.B2.250.188BCR	2,5	1,25	1,88	3,0	38	2
536.B2.300.225	536.B2.300.225BCR	3,0	1,50	2,25	3,0	38	2

Verpackungseinheit 5 Stück / Packing unit 5 piece



2 x d₁

TECHNISCHE DATEN Serie 535 F2 und F3:

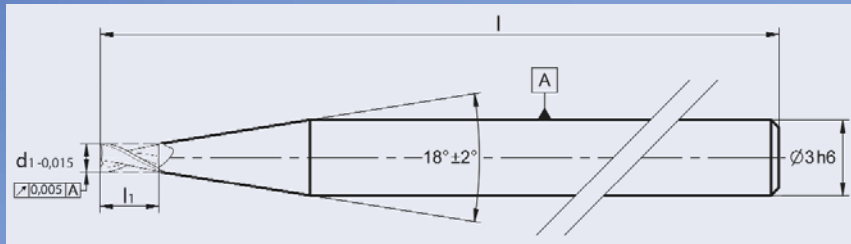
VHM-Mikro-Schaftfräser

- ☑ HM-Sorte: EZ 61
- ☑ Mit Zentrumschnitt
- ☑ Feingeschliffene, polierte Schneiden und Spankammern
- ☑ Kurze Schneidenlänge für gute Stabilität

TECHNICAL SPECIFICATIONS Series 535 F2 und F3:

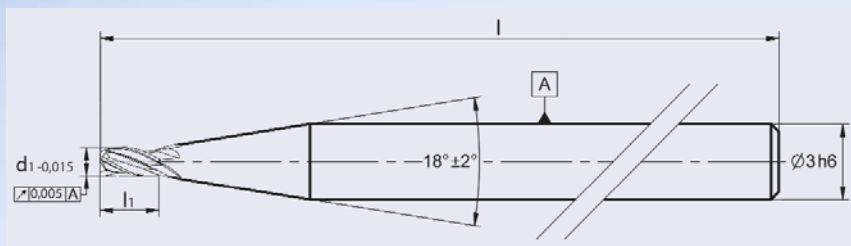
Solid carbide micro end mill

- ☑ Carbide grade: EZ 61
- ☑ With centre cut
- ☑ Tools with polished cutting edges and flutes
- ☑ Short cutting length for good stability



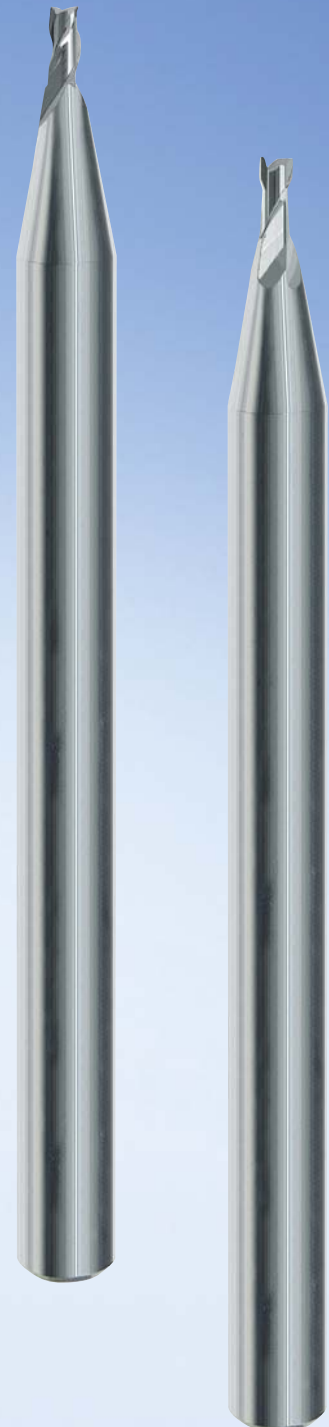
535.F2 unbeschichtet 535.F2 uncoated	535.F2 BCR mit BCR-Beschichtung 535.F2 BCR with BCR coating	d1	l1	d	l	Z
535.F2.050.100	535.F2.050.100BCR	0,5	1,0	3,0	38	2
535.F2.060.120	535.F2.060.120BCR	0,6	1,2	3,0	38	2
535.F2.070.140	535.F2.070.140BCR	0,7	1,4	3,0	38	2
535.F2.080.160	535.F2.080.160BCR	0,8	1,6	3,0	38	2
535.F2.090.180	535.F2.090.180BCR	0,9	1,8	3,0	38	2
535.F2.100.200	535.F2.100.200BCR	1,0	2,0	3,0	38	2
535.F2.150.300	535.F2.150.300BCR	1,5	3,0	3,0	38	2
535.F2.200.400	535.F2.200.400BCR	2,0	4,0	3,0	38	2
535.F2.250.500	535.F2.250.500BCR	2,5	5,0	3,0	38	2
535.F2.300.600	535.F2.300.600BCR	3,0	6,0	3,0	38	2

Verpackungseinheit 5 Stück / Packing unit 5 piece



535.F3 unbeschichtet 535.F3 uncoated	535.F3 BCR mit BCR-Beschichtung 535.F3 BCR with BCR coating	d1	l1	d	l	Z
535.F3.050.100	535.F3.050.100BCR	0,5	1,0	3,0	38	3
535.F3.060.120	535.F3.060.120BCR	0,6	1,2	3,0	38	3
535.F3.070.140	535.F3.070.140BCR	0,7	1,4	3,0	38	3
535.F3.080.160	535.F3.080.160BCR	0,8	1,6	3,0	38	3
535.F3.090.180	535.F3.090.180BCR	0,9	1,8	3,0	38	3
535.F3.100.200	535.F3.100.200BCR	1,0	2,0	3,0	38	3
535.F3.150.300	535.F3.150.300BCR	1,5	3,0	3,0	38	3
535.F3.200.400	535.F3.200.400BCR	2,0	4,0	3,0	38	3
535.F3.250.500	535.F3.250.500BCR	2,5	5,0	3,0	38	3
535.F3.300.600	535.F3.300.600BCR	3,0	6,0	3,0	38	3

Verpackungseinheit 5 Stück / Packing unit 5 piece





Wie können wir *Sie* unterstützen? How can we be of assistance to *you*?

Als traditionsreiches mittelständisches Unternehmen pflegen wir langjährige Partnerschaften zu unseren Kunden. Unser technischer Vertrieb mit Partnern in den wichtigsten Ländern steht Ihnen mit dem gesamten ZECHA Know-how und Schnittdatenbanken zur Verfügung. Sicherlich können wir auch Ihnen helfen, Bearbeitungsprobleme zu lösen und Fertigungsprozesse zu optimieren. Wir freuen uns, Sie kennen zu lernen.

As a medium-sized company which is rich in tradition we maintain long-term partnerships with our customers. Our technical distribution team has partners in all major countries and is available to you at all times. With all our know-how and our cutting database we are confident that we can help you solve machining problems and optimize your production processes. We look forward to getting to know you.

ZECHA Hartmetall- Werkzeugfabrikation GmbH

Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0
Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25
info@zecha.de · www.zecha.de

